

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,23	g/cm ³	ISO 1183
Wasseraufnahme			
24 h	0,9	%	ISO 62*
Sättigung	5,6	%	ISO 62*
Verarbeitungsschwindigkeit (l/q) Platte 61x61x2 mm	0,2 / 0,3	%	ISO 294-4*
Verzug Platte 150x100x2 mm		mm	Inhouse
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	6,2 /	kJ/m ²	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	6,3 /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+ 23°C	42 /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eU
- 30°C	/	kJ/m ²	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	6000 /	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung (50 mm/min)	118 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	118 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung; nominelle Bruchdehnung	3,3 /	%	ISO 527-1/-2
Biegefestigkeit	/	MPa	ISO 178
Biege-Modul / 23°C	/	MPa	ISO 178
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N		°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 50 N		°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 0,45 MPa	190	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 1,81 MPa		°C	ISO 75-1/-2
Kugeldruckprüfung / 125 °C			DIN EN 60695-10-2
Kugeldruckprüfung / 165 °C			DIN EN 60695-10-2
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Kriechstromfestigkeit (Lösung A)	/	V	IEC 60112
Durchschlagfestigkeit (2 mm)	/	kV/mm	ASTM 0149
BRANDVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///		UL94*
Glühdrahtprüfung 2 mm (550-650-750-850-960 °C)		°C	DIN EN 60695-2-13
Sauerstoffindex LOI		%	ISO 4589
FLIESSVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar	8 / 19 / 30	cm	Inhouse

* := in Anlehnung an die genannte Norm

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

Präzisions-Polyamid, teilaromatisch, mit 15 % Spezialglasfaser-Verstärkung mit 30 % höherer Querfestigkeit und geringer Formschrumpfung (0,2 % / 0,3 %) für verzugsfreie, hochfeste Bauteile.

Eigenschaften:

- hohe Steifigkeit durch Spezialglasfaser ($E_z = 6000 \text{ MPa}$) auch quer zur Faserrichtung 80 % der Steifigkeit.
- hohe Festigkeit ($ZF = 118 \text{ MPa}$)
- sehr gute Maßhaltigkeit und wenig Verzug
- geringer Einfluss der Wasseraufnahme auf die Eigenschaften

Verarbeitung:

- Vortrocknen bei $80 \text{ }^\circ\text{C}$
- 3-4 h Trockenlufttrockner

Filamentdruck:

- $245\text{-}285^\circ\text{C}$ Düsentemperatur
- $70\text{-}100^\circ\text{C}$ Heizbetttemperatur
- ohne Lüfterkühlung zu verarbeiten
- Druckraumtemperatur typisch $60\text{-}70^\circ\text{C}$, aber nicht zwingend notwendig

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.