

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,08	g/cm ³	ISO 1183
Wasseraufnahme			
24 h		%	ISO 62*
Sättigung		%	ISO 62*
Verarbeitungsschwindigkeit (l/q) Platte 61x61x2 mm	0,1 / 0,4	%	ISO 294-4*
Verzug Platte 150x100x2 mm		mm	Inhouse
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	18 /	kJ/m ²	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	17 /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+ 23°C	67 /	kJ/m ²	ISO 179-1/1eU
- 30°C	/	kJ/m ²	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	7930 /	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung (50 mm/min)	111 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	109 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung; nominelle Bruchdehnung	6,3 /	%	ISO 527-1/-2
Biegefestigkeit	/	MPa	ISO 178
Biege-Modul / 23°C	/	MPa	ISO 178
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N		°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 50 N		°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 0,45 MPa	150	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 1,81 MPa			ISO 75-1/-2
Kugeldruckprüfung / 125 °C	137	°C	DIN EN 60695-10-2
Kugeldruckprüfung / 165 °C			DIN EN 60695-10-2
Glasübergangstemperatur (T _g)	75	°C	DIN EN 6032:2016-02
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Kriechstromfestigkeit (Lösung A)	/	V	IEC 60112
Durchschlagfestigkeit (2 mm)	/	kV/mm	ASTM 0149
BRANDVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///		UL94*
Glühdrahtprüfung 2 mm (550-650-750-850-960 °C)		°C	DIN EN 60695-2-13
Sauerstoffindex LOI		%	ISO 4589
FLIESSVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar	2 / 11 / 19	cm	Inhouse

* := in Anlehnung an die genannte Norm

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

PA12 MIT 15 % CARBONFASER-VERSTÄRKUNG.

Beste Chemikalienbeständigkeit und Bewitterungseigenschaft.

Für Automobilindustrie (Zinkchlorid beständig) und Outdoor-Anwendungen.

Steifigkeit und Festigkeit niedriger als bei Präzisions-Polyamid aber deutlich bessere Zähigkeit.

EIGENSCHAFTEN:

- geringe Dichte (Leichtbauwerkstoff)
- gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute UV-Beständigkeit
- für Karbonfaserverstärkung ungewöhnliche hohe Kerbschlag-Zähigkeit
- hohe Schmelze-Steifigkeit

VERARBEITUNG:

- Vortrocknen bei 80°C
- 4-5 h Trockenlufttrockner

FILAMENTDRUCK:

- 250-280°C Düsentemperatur
- 70-100°C Heizbetttemperatur
- ohne Lüfterkühlung zu verarbeiten
- Druckraumtemperatur typisch 60-70°C, aber nicht zwingend notwendig

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.