

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme, Sättigung bei 23°C	1	%	ISO 62*
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+ 23°C	180	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eU
- 30°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	2300	MPa	ISO 527
Streckspannung, 23°C	45	MPa	ISO 527
Bruchdehnung; nominelle Bruchdehnung	10	%	ISO 527
Biegefestigkeit, 23°C	65	MPa	ISO 178
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N	105	°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 50 N	96	°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 0,45 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 1,81 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
Kugeldruckprüfung	97		ISO 2039-1
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	tr. /kond.	Einheit	Norm
Kriechstromfestigkeit (Lösung A)	/	V	IEC 60112
Durchschlagfestigkeit (2 mm)	/	kV/mm	ASTM 0149
BRANDVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///		UL94*
Glühdrahtprüfung 2 mm (550-650-750-850-960 °C)		°C	DIN EN 60695-2-13
Sauerstoffindex LOI		%	ISO 4589
FLIESSVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar      Tm=285°C	/	cm	Inhouse

\* = in Anlehnung an die genannte Norm

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

**ABS**  
**Acrylnitril-Butadien-Styrol**

**EIGENSCHAFTEN:**

- Harte und kratzfeste Oberfläche
- Schöne Qualität der Drucke
- Leichte Nachbearbeitung
- Hohe Farbvielfalt
- Hohe Belastbarkeit
- Recycelbar

**DRUCKPARAMETER:**

Normaldruck		Schnelldruck	
- Vortrocknung: (empf.)	70°C, 1-2 Stunden	- Vortrocknung: (empf.)	70°C, 1-2 Stunden
- Druckgeschwindigkeit:	30-60 mm/s	- Druckgeschwindigkeit:	60-150 mm/s
- Düsentemperatur:	230-260°C	- Düsentemperatur:	250-280°C
- Heizbetttemperatur:	90-110°C	- Heizbetttemperatur:	90-110°C
- Kühlung:	an	- Kühlung:	an
- Druckraumtemperatur:	ca. 60°C, aber nicht notwendig	- Druckraumtemperatur:	ca. 60°C, aber nicht notwendig

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.