

<b>PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Dichte	0,91	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme			
24 h		%	ISO 62*
Sättigung	0,1	%	ISO 62*
Verarbeitungsschwindigkeit (l/q) Platte 61x61x2 mm	0,5 / 0,6	%	ISO 294-4*
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	63 /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	NB /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+23°C	NB /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	676 /	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung (50 mm/min)	17 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	28 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung; nominelle Bruchdehnung	520 /	%	ISO 527-1/-2
Biegefestigkeit	/	MPa	ISO 178
Biege-Modul / 23°C	/	MPa	ISO 178
<b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N		°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 50 N		°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HOT) / 0,45 MPa	66	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HOT) / 1,81 MPa	44	°C	ISO 75-1/-2
<b>BRANDVERHALTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///		UL94*
<b>FLIESSVERHALTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar      Tm=240°C	12 / 27 / 40	cm	Inhouse

\*:= in Anlehnung an die genannte Norm

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

**HPP 52ShD**

HPP 52ShD ist ein **unverstärktes High-Performance-Polymer** mit polyolefinischem Charakter und einer **Härte von 52 Shore D**.

Die Kerbschlag- und Schlagzähigkeit ist extrem hoch. Die Formschrumpfung hat einen sehr geringen Längs/Quer-Unterschied. Die Schichthaftung ist hervorragend. Häufig auch als TPU-Ersatz aber 30 % leichter und nicht feuchteempfindlich.

Die Hydrolyse- und Säurebeständigkeit ist gut. Der Werkstoff zeigt ebenfalls gute Abriebfestigkeit. Die Grenzen der Anwendungstemperatur liegen bei ca. 100 °C (ohne mechanische Belastung).

**EIGENSCHAFTEN:**

- minimale Formschrumpfung und wenig Verzug
- gute Bauplattenhaftung
- extrem hohe Kerbschlagzähigkeit
- Hydrolyse-beständig und beständig gegen die meisten Säuren und Laugen
- 30% leichter als TPU
- sehr gute Layer-Haftung

**DRUCKPARAMETER:**

Normaldruck		Schnelldruck	
- Vortrocknung:	nicht notwendig	- Vortrocknung:	nicht notwendig
- Druckgeschwindigkeit:	30-100 mm/s	- Druckgeschwindigkeit:	100-300 mm/s
- Düsentemperatur:	250-270°C	- Düsentemperatur:	260-290°C
- Heizbetttemperatur:	80-100°C	- Heizbetttemperatur:	80-100°C
- Kühlung:	max. 30%, aber nicht notwendig	- Kühlung:	max. 30%, aber nicht notwendig
- Druckraumtemperatur:	nicht notwendig	- Druckraumtemperatur:	nicht notwendig

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.