

<b>PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Dichte	1,01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme			
24 h	0,02	%	ISO 62*
Sättigung	0,1	%	ISO 62*
Verarbeitungsschwindigkeit (l/q) Platte 61x61x2 mm	0,2 / 0,4	%	ISO 294-4*
Verzug Platte 150x100x2 mm	3,5	mm	Inhouse
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>tr. /kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Izod Kerbschlagzähigkeit / 23°C	34 /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Charpy Kerbschlagzähigkeit / 23°C	33 /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eA
Charpy Schlagzähigkeit			
+ 23°C	76 /	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eU
- 30°C	/	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1/1eU
Zug-Modul (1 mm/min)	2.320 /	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung (50 mm/min)	42 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	33 /	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung; nominelle Bruchdehnung	11 /	%	ISO 527-1/-2
Biegefestigkeit	/	MPa	ISO 178
Biege-Modul / 23°C	/	MPa	ISO 178
<b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N		°C	ISO 306
Vicat-Erweichungstemperatur (VST) 50 K/h, 10 N		°C	ISO 306
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 0,45 MPa	134	°C	ISO 75-1/-2
Wärmeformbeständigkeitstemp. (HDT) / 1,81 MPa	84	°C	ISO 75-1/-2
Kugeldruckprüfung / 125 °C			DIN EN 6069S-10-2
Kugeldruckprüfung / 165°C			DIN EN 6069S-10-2
<b>ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>tr. /kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Kriechstromfestigkeit (Lösung A)	/	V	IEC 60112
Durchschlagfestigkeit (2 mm)	/	kV/mm	ASTM D149
<b>BRANDVERHALTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
UL94 (0,4/0,8/1,6/3,2 mm)	///		UL94*
Glühdrahtprüfung 2 mm (550-650-750-850-960 °C)		°C	DIN EN 60695-2-13
Sauerstoffindex LOI		%	ISO 4589
<b>FLIESSVERHALTEN</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar Tm=285°C	11 / 25 / 38	cm	Inhouse

\* := in Anlehnung an die genannte Norm

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

**HPP+15%GF**

**High-Performance Polyolefin mit 15 % Spezialfaserverstärkung für FFF/FDM/GFM-Druck.**

**EIGENSCHAFTEN:**

- minimale Formschrumpfung und wenig Verzug
- gute Bauplattenhaftung
- extrem hohe Kerbschlagzähigkeit
- Hydrolyse-beständig und beständig gegen die meisten Säuren und Laugen
- geringe Dichte
- gute Layer-Haftung
- mehrere steifere Typen sind lieferbar

**DRUCKPARAMETER:**

Normaldruck		Schnelldruck	
- Vortrocknung:	nicht notwendig	- Vortrocknung:	nicht notwendig
- Druckgeschwindigkeit:	30-100 mm/s	- Druckgeschwindigkeit:	100-300 mm/s
- Düsentemperatur:	220-240°C	- Düsentemperatur:	240-270°C
- Heizbetttemperatur:	80-100°C	- Heizbetttemperatur:	80-100°C
- Kühlung:	aus (wenn notwendig, dann max. 30%)	- Kühlung:	aus (wenn notwendig, dann max. 30%)
- Druckraumtemperatur:	nicht notwendig	- Druckraumtemperatur:	nicht notwendig

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.